

株東圧 ジャバラユニット工法



年	ジャバラ件数	総重量	割合
2005-2018	63 物件	約1万t	41%
2018年	6 物件	約850t	65%

物件割合	S 造	60 %
	R C 造	20 %
	その他	20 %

SAMPLE現場	釧路市の総合病院
----------	----------

R C 造 地上6階建 (3階上セツパック)	57mx48m	鉄筋総重量 960t (内東圧工区480t)	柱 天然ガス圧接 梁 エンクローズ溶接	5,500箇所 10,000箇所
---------------------------	---------	------------------------	------------------------	---------------------

工期の変遷	2018 12/ 7 1回目連絡工期	3月末 ~ 12月末迄
	2019 1/ 9 2回目連絡工期	4月中 ~ 12月中迄
	2019 2/13 3回目連絡工期	4月末 ~ 12月中迄
	実際には・・・	5月7日 ~ 11月20日(最終CON)

	FGB	2G	3G	4G	5G	6G	RG	TOT
主筋	D29	D29	D29	D29	D29	D29	D25	
G 梁台数	72	61	32	31	31	31	22	280
総重量	58,928	47,929	26,965	22,888	20,733	18,171	10,977	206,591
平均重量	818	786	843	738	669	586	499	738
B 梁台数	46	45	13	13	13	14	8	152
総重量	9,291	10,723	2,556	2,584	2,355	2,779	1,584	31,872
平均重量	202	238	197	199	181	199	198	210
ジャバラ台数	118	106	45	44	44	45	30	432
総重量	68,219	58,652	29,521	25,472	23,088	20,950	12,561	238,463

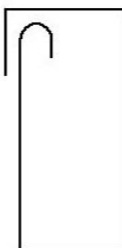
10/08(月)	CON	6GB (日程参考例)	
10/10・11(水・木)	5 C		
10/12(金)		6GBジャバラ作成	2人 (内ヘルム人1人)
10/13(土)		6GBジャバラ作成	2人 (内ヘルム人1人)
10/15(月)		6GBジャバラ作成	2人 (内ヘルム人1人)
10/16-18(火-木)	5 W		
10/19(金)		荷揚・6GJ短辺設置	3人 (内ヘルム人1人)
10/20(土)		6GJ長辺・6BJ設置	4人 (内ヘルム人3人)
10/22(月)		6GBまとめ	5人 (内ヘルム人4人)
10/23(火)		6GBまとめ	3人 (内ヘルム人2人)
10/24-27(水-土)	6 S		
10/30(火)	CON	21人工 (内ヘルム人13人工)	取付 約1t/1人工

サンプル現場の施工手順

ジャバラユニット工法のメリットとデメリット

サンプル現場の施工結果 (工期と評価)

今回使用した
 STP形状
 (FG-RG B 全)



土間-01



土間-02



先組-03



先組-04



先組-05



先組-06



先組-07



先組-08



積込-09



積込-10



積込-11



設置-15



荷揚-12



荷揚-13



荷揚-14



設置-16



設置-17



設置-18



設置-19



設置-20



設置-21



設置-22



設置-23



設置-24

ジャバラユニット工法のメリットとデメリット

(株)東圧

サンプル現場（釧路の総合病院）の梁[D29(SD390) STP-D13]の施工について

継手はエンクローズ溶接（ルート3）

A工区(半分)が弊社によるジャバラユニット工法

B工区(半分)が他社によるプレハブ工法（ガチ組）にて行いました。

現場で職人達を感じた工法による違いを「在来工法」も含め表にしてみました。

	先組工法		在来工法
	ジャバラユニット工法	プレハブ工法	
総合	工期		×
	職人一人当り取付重量		×
	STP形状の制限	×	
	結束線費用	×	
	現場作業の拘束	こちらの都合で先組可能	
	基礎梁受架台	不要	×
	継手数	×	
	切断数	継手の10%以下（但し拾いの影響大）	
	DESK WORK(拾い)	施工図早期入手必要・作業性等考慮した特殊な拾い	
			通常の拾い

先組	先組作業場所	自社工場にて作業可	×	
	現場スペース	不要	×	
	先組作業要員	高齢女性でも可	作業員名簿者	
	先組作業の効率性	工場内クレーンの使用	現場ユニック用意	

運搬 荷揚	運搬効率	重ねて積込可	×
	荷揚効率	数台まとめて荷揚	×

取付	配筋スピードと品質	先組効果	
	現場作業員数	少なくともOK	
	配筋確認	先組時にCHECK済 最小限の確認	
	継手効率	移動距離短く切断少	
			×